(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-179571 (P2002-179571A)

(43)公開日 平成14年6月26日(2002.6.26)

審査請求 特願2000-375972(P2000-375972) 平成12年12月11日(2000.12.11)	未請求 (71) b	4' 4' 4'	9/22 7/32 7/38 7/44 第の数14 0002264 日研化等	404 学株式:	会社	頁)		
特顧2000-375972(P2000-375972)	(71) 8	4 ⁴ 4 ⁴ 請求項	7/32 7/38 7/44 の数14 の数14 0002264 日研化	404 学株式:	会社	頁)	最終頁	
特顧2000-375972(P2000-375972)	(71) 8	4 ⁴ 前求項	7/38 7/44 (の数14 0002264 日研化	404 学株式:	会社			に続く
特顧2000-375972(P2000-375972)	(71) 8	4' 請求項	7/44 の数14 0002264 日研化4	404 学株式:	会社			[に 続 く _
特顧2000-375972(P2000-375972)	(71) 8	請求項	列数14 0002264 日研化4	404 学株式:	会社			[に続く
特顧2000-375972(P2000-375972)	(71) 8		0002264	404 学株式:	会社			[に続く
		出願人	日研化	学株式			\$ 1 <i>4 E</i>	
平成12年12月11日(2000.12.11)						~ E3 .4.55	\$1 <i>4.E</i> E.	
平成12年12月11日(2000.12.11)			由自想	rie de ET	Mr Ist	- E3 4 35	\$1.4.EL	
			WALTED.	中大区	棄地5丁	日4在	14万	
	(72)	逆明者	奥村 [睦男	•			
	埼玉県大宮市北袋町1丁		丁目34	46番地	日研			
			化学株	式会社	大宮研究	济内		
	(72)多	色明者	関 宏					
		埼玉県	大宮市:	化袋町1	丁目34	46番地	日研	
			化学株式	式会社	大宮研究	派内		
	(72)多	色明者	春原	攻明				
			埼玉県大	大宮市:	比袋町1	丁目34	16番地	日研
			化学株式	式会社	大宫研究	源内		
			(72)発明者 (72)発明者	化学株式 (72)発明者 関 宏 埼玉県 化学株式 (72)発明者 春原 埼玉県	(72)発明者 関 宏 埼玉県大宮市: 化学株式会社: (72)発明者 春原 政明 埼玉県大宮市:	化学株式会社大宮研究 (72)発明者 関 宏 埼玉県大宮市北袋町 1 化学株式会社大宮研究 (72)発明者 春原 政明 埼玉県大宮市北袋町 1	化学株式会社大宮研究所内 (72)発明者 関 宏 埼玉県大宮市北袋町1丁目3 化学株式会社大宮研究所内 (72)発明者 春原 政明	(72)発明者 関 宏 埼玉県大宮市北袋町1丁目346番地 化学株式会社大宮研究所内 (72)発明者 春原 政明 埼玉県大宮市北袋町1丁目346番地

(54) 【発明の名称】 小型徐放性錠剤

(57)【要約】

【課題】 安定した溶出速度を有し成型性が優れた小型 徐放性錠剤、及びその製造方法を提供する。

【解決手段】 主として生理活性物質から成る素顆粒 が、疎水性物質及び可塑性賦形剤からなるコーティング 剤または疎水性物質、可塑性賦形剤及び腸溶性高分子か らなるコーティング剤によって、一層以上に被覆された 被覆顆粒とされており、該被膜顆粒が崩壊性賦形剤と共 に圧縮成形されていることを特徴とする小型徐放性錠 剤。

【特許請求の範囲】

7

【請求項1】 主として生理活性物質から成る素顆粒 が、疎水性物質及び可塑性賦形剤からなるコーティング 剤、または疎水性物質、可塑性賦形剤及び腸溶性高分子 からなるコーティング剤によって、一層以上に被覆され た被覆顆粒とされており、該被覆顆粒が該被覆顆粒10 0重量部に対して2~200重量部の崩壊性賦形剤と共 に圧縮成形されていることを特徴とする小型徐放性錠 剤。

1

【請求項2】 崩壊性賦形剤の量が被覆顆粒100重量 10 部に対して15~200重量部であることを特徴とする 請求項1に記載の小型徐放性錠剤。

【請求項3】 崩壊性賦形剤の量が被覆顆粒100重量 部に対して15~50重量部であることを特徴とする請 求項1に記載の小型徐放性錠剤。

【請求項4】 崩壊性賦形剤の量が被覆顆粒100重量 部に対して約30重量部であることを特徴とする請求項 1に記載の小型徐放性錠剤。

【請求項5】 生理活性物質が徐放性を要求される生理 活性物質であることを特徴とする請求項1ないし請求項 20 4記載の小型徐放性錠剤。

【請求項6】 生理活性物質がテオフィリンであること を特徴とする請求項1ないし請求項4記載の小型徐放性 錠剤。

【請求項7】 素顆粒が硬度の高いものであり、その粒 子径が $10~2000\mu$ mであることを特徴とする請求 項1ないし請求項6記載の小型徐放性錠剤。

【請求項8】 被覆顆粒が二層に被覆されたものである ことを特徴とする請求項1ないし請求項7記載の小型徐 放性錠剤。

【請求項9】 被覆顆粒が被膜組成または被覆量の異な る二種以上の被覆顆粒の混合物である請求項1ないし請 求項8記載の小型徐放性錠剤。

【請求項10】 被膜の疎水性物質がエチルセルロー ス、アクリル酸エチルメタクリル酸メチルコポリマーま たはアミノアルキルメタアクリレートコポリマー等の水 不溶性高分子物質である請求項1ないし請求項9記載の 小型徐放性錠剤。

【請求項11】 被膜の可塑性賦形剤がクエン酸トリエ チル、グリセリン脂肪酸エステル、セタノール、硬化ヒ 40 マシ油、硬化ナタネ油またはカルナバロウである請求項 1ないし請求項10記載の小型徐放性錠剤。

【請求項12】 被膜の腸溶性高分子物質がメタアクリ ル酸コポリマーまたはヒドロキシプロピルメチルセルロ ースフタレートである請求項1ないし請求項11記載の 小型徐放性錠剤。

【請求項13】 被覆顆粒に占める被膜の量が素顆粒1 00重量部に対して5~50重量部である請求項1ない し請求項12記載の小型徐放性錠剤。

を、疎水性物質及び可塑性賦形剤からなるコーティング 剤、または疎水性物質、可塑性賦形剤及び腸溶性高分子 からなるコーティング剤によって、一層以上に被覆し、 得られた被覆顆粒を被覆顆粒100重量部に対して2~ 200重量部の崩壊性賦形剤と共に圧縮成形することを 特徴とする小型徐放性錠剤の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は生理活性物質の小型徐放 性錠剤に関し、更に詳しくは、テオフィリンを有効成分 とするマルチユニットタイプの小型徐放性錠剤に関す る。

[0002]

【従来の技術】テオフィリンは気管支喘息の対症療法剤 として繁用されている有用な薬物であり、その有効血中 濃度範囲は約10~20 μg/mlであることが知られてい る。しかし、テオフィリンの血中濃度が20 μg/m1を超 えると、時には心血管系および中枢神経系に対して重篤 な副作用が現れることが指摘されており、また、個人間 における血中濃度の較差が大きく、かつ各種病態(心不 全、肝臓、腎臓疾患等)、年齢差、喫煙の有無等によっ ても大きく影響される。更に、テオフィリンはその生物 学的半減期が成人で約6時間と短く、有効血中濃度を維 持するためには1日4回の投与が必要とされるが、この ような頻回投与は患者にとって煩わしいこととなり、患 者のコンプライアンスを低下させ、より病態を悪化させ ることになる。特に気管支喘息の発作は明け方に起こる ことが多く、就寝前に服用しただけではその発作を十分 に予防することができないため、明け方近くに再び服用 する必要がある。このため、従来から徐放性のテオフィ リン製剤を開発するための努力が続けられており、既に いくつかの製剤が市販されるに至っている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】これまでに知られてい るテオフィリン徐放性製剤には、不溶性の合成樹脂また は脂質からなるマトリックス中に薬効成分を分散させて 徐放化するタイプのもの(例えば特開昭56-1223 11号、米国特許第4590062号等)、カプセル、 錠剤中に数種の異なる放出速度を有する小粒子(ビー ズ)が含まれていて、これら小粒子が核の周囲に活性成 分の層と不溶性脂質の層とが交互に形成されてなる構造 をもつタイプのもの(例えば米国特許第3860733 号等)等がある。これらテオフィリン徐放性製剤の中に は既に市販されているものがあるが、それぞれ実用上無 視できない欠点を有しており、いずれのタイプのものも 徐放性製剤として未だ完全なものとは称しがたい。

【0004】即ち、前者のタイプの製剤は薬効成分を分 散させるための担体・賦形剤の比率が50%以上にも達 するため、薬効成分含量の低下並びに錠剤の大型化はさ 【請求項14】 主として生理活性物質から成る素顆粒 50 けられず、また薬効成分の放出が不完全になるという欠 点がある。また後者のタイプの製剤はその調製に複雑な 操作を必要とするために高度の熟練を必要とし、製造コ ストも高くなるなどの欠点がある。

【0005】本発明者らは、先にテオフィリンの徐放性 製剤に関して、特公昭57-53325号、特開平3-193733号ならびに特公平07-29927号に報 告してきたが、更に1日1回投与が可能であり、調製が 容易なマルチユニットタイプの製剤で錠剤の大きさが従 来のテオフィリン製剤と比較して小型であり、しかも優 れた徐放性効果を有する錠剤として、テオフィリンから 10 成る素顆粒を、疎水性物質、可塑性賦形剤、腸溶性高分 子から成るコーティング被膜によって一層以上に被覆す ることにより被覆顆粒を作成し、さらに該被覆顆粒を崩 壊性賦形剤と共に圧縮成形することにより得られること を見出した(特開平11-171775号)。しかしな がら、特開平11-171775号に開示されている製 法に従い、特開平11-171775号に開示されてい る錠剤よりさらに小型化された錠剤を作成したところ、 得られた錠剤は硬度が低く、錠剤が摩損したり又は割れ たりするため輸送時等の衝撃や、PTP包装から取り出 20 す時の圧力に耐えがたいことが分かった。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、成形性に 優れた、小型化された錠剤の製法を検討したところ、徐 放性が損なわれることなく、成形性が優れた錠剤が得ら れることを見出し本発明を完成するに至った。即ち、本 発明は、主として生理活性物質から成る素顆粒が、疎水 性物質及び可塑性賦形剤からなるコーティング剤、また は疎水性物質、可塑性賦形剤及び腸溶性高分子からなる コーティング剤によって、一層以上に被覆された被覆顆 30 粒とされており、該被覆顆粒が該被覆顆粒100重量部 に対して2~200重量部の崩壊性賦形剤と共に圧縮成 形されていることを特徴とする小型徐放性錠剤及びその 製造方法に存する。

[0007]

【発明の実施の形態】本発明は、主として生理活性物質 から成る素顆粒が、疎水性物質及び可塑性賦形剤からな るコーティング剤、または疎水性物質、可塑性賦形剤及 び腸溶性高分子からなるコーティング剤によって、一層 以上に被覆された被覆顆粒とされており、該被覆顆粒の 40 みからはほとんど生理活性物質は放出されず、崩壊性賦 形剤と共に圧縮成形する際に被膜に生じた亀裂等の破損 部分から生理活性物質が溶出することを特徴とする小型 徐放性錠剤に関する。

【0008】本発明で提供される小型徐放性錠剤の有効 成分である生理活性物質は特に限定されるものではない が、具体的には、テオフィリン、硫酸テルブタリン、特 開平10一59950号公報記載の化合物、特開平10 - 7 2 4 1 5 号公報記載の化合物, 特開平 1 1 - 1 8 9

号公報記載の化合物、WO98/04534号公報記載 の化合物, N-ヒドロキシ-N-[6-(3-ピリジル メチル) -2H-1-ベンゾピラン-3-イルメチル] 尿素等の気管支拡張剤、フェニトイン、フェノバルビタ ール等の抗てんかん剤、インドメタシン、ジクロフェナ クナトリウム等の解熱鎮痛消炎剤、塩酸メトプロロー ル、カプトプリル等の血圧降下剤、アロプリノール、ベ ンズブロマロン等の痛風治療剤、dl-マレイン酸クロ ルフェニラミン、塩酸ジフェンヒドラミン等の抗ヒスタ ミン剤、塩酸モルヒネ、リン酸コデイン等のアヘンアル カロイド系麻薬、塩酸パパベリン、スルピリン等の鎮痙 剤、クロルジアゼポキシド、ジアゼパム等の催眠鎮静・ 抗不安剤、dlー塩酸イソプロテレノール、ジフェンヒ ドラミン等の抗暈剤、塩酸L-メチルシステイン、塩酸 アンブロキソール等の鎮咳去たん剤、アセトヘキサミ ド,トルブタミド等の糖尿病剤、イブジラスト,塩酸オ ザグレル等のアレルギー用薬、dl-塩酸イソプロテレ ノール等の強心剤、ピンドール、塩酸プロプラノロー ル. ジソピラミド等の不整脈用剤、塩酸イミプラミン, 炭酸リチウム等の精神神経用剤、クロフィブレート、プ ロブコール等の高脂血症用剤、塩酸エフェドリン、ノス カピン等の鎮咳薬、乾燥硫酸鉄、グルコン酸カリウム等 の無機質製剤、テガフール、(2E, 4E, 6E, 10 6,10,14-ヘキサデカペンタン酸等の代謝性医薬 品、硝酸イソソルビド、ニフェジピン等の血管拡張剤、 酢酸クロルマジノン等のホルモン剤、フロセミド、マン デル酸ヘキサミン等の泌尿器官用剤、アンピシリン, セ ファレキシン等の抗生物質、等が挙げられ、好ましくは 生体内での消失半減期が短いなどの頻回投与が必要なも の、治療域が狭く血中濃度のコントロールを必要とする もの、長期間に渡り連続投与が要求されるもの、発作等 の症状をあらかじめ予防するもの、等の理由から徐放性 を要求される生理活性物質が挙げられる。

【0009】本発明の目的は徐放性錠剤の提供であるか ら、上記以外の生理活性物質であっても徐放性が必要さ れる生理活性物質であれば使用することができ、従っ て、本発明に使用される生理活性物質としては、徐放性 を要求される生理活性が好ましく、更に好ましくはテオ フィリンが挙げられる。

【0010】生理活性物質から成る素顆粒のその他の成 分としては、例えばステアリン酸マグネシウム、ステア リン酸カルシウム、軽質無水ケイ酸、含水二酸化ケイ素 のような滑択剤、更に例えばラウリル硫酸ナトリウム、 ショ糖脂肪酸エステル、モノステアリン酸グリセリンの ような溶解補助剤が挙げられ、これらの含有量は生理活 性物質100重量部に対して滑択剤の比率は約1重量部 未満で充分であり、溶解補助剤の比率は約0.1~50 ○重量部、好ましくは○. 5~100重量部、特に好ま 577号公報記載の化合物,特開平10-120665 50 しくは1~10重量部である。素顆粒の製造方法は、特

に限定されるものではないが、これらの粉末を均一に混合した後、乾式造粒法などにより圧縮調製すればよい。得られた素顆粒は比較的硬度の高いものが好ましく、粒子径が $10~200~\mu$ m、好ましくは $200~140~\mu$ m、特に好ましくは $425~1000~\mu$ mのものが用いられる。

【0011】主として生理活性物質から成る素顆粒に施 すコーティング層を形成するためのコーティング剤は、 エタノールのような低級アルコール中に全コーティング 剤100重量部中に疎水性物質を3~15重量部、好ま しくは3~8重量部、可塑性賦形剤を疎水性物質100 重量部に対して10~50重量部、好ましくは10~3 0 重畳部を混合・分散して調製したものが使用される。 また、疎水性物質を3~10重量部、好ましくは3~8 重量部、腸溶性高分子物質を疎水性物質100重量部に 対して5~150重量部、好ましくは10~100重量 部、可塑性賦形剤を疎水性物質100重量部に対して1 0~50重量部、好ましくは10~30重量部を混合・ 分散して調製したものもコーティング剤として使用され る。その他には、市販の水系のエチルセルロース(「ア クアコート」旭化成工業(株)、「シュアリース」カラ コン社)、アクリル酸エチルメタクリル酸メチルコポリ マー(「オイドラギットNE」ローム社)、メタアクリ ル酸コポリマー(「オイドラギットL30D」ローム 社)及びヒドロキシプロピルメチルセルロースプタレー ト(「HP-50、55」信越化学(株))等のコーテ ィング液を使用してもよい。

【0012】疎水性物質としてはエチルセルロース、アクリル酸エチルメタクリル酸メチルコポリマーまたはアミノアルキルメタアクリレートコポリマー等が使用でき、好ましくはエチルセルロースまたはアクリル酸エチルメタクリル酸メチルコポリマーが使用できる。可塑性賦形剤としてはクエン酸トリエチル、グリセリン脂肪酸エステル類、セタノール、硬化ヒマシ油、硬化ナタネ油、カルナバロウ等が使用でき、好ましくはクエン酸トリエチルまたはセタノールが使用できる。

【0013】腸溶性高分子物質としてはメタアクリル酸コポリマー、ヒドロキシプロピルメチルセルロースアセテートサクシネート、カルボキシメチルエチルセルロースま 40 たは酢酸フタル酸セルロース等が使用でき、好ましくはメタアクリル酸コポリマーまたはヒドロキシプロピルメチルセルロースフタレートが挙げられる。主として生理活性物質から成る素顆粒顆粒のコーティング方法としては、通常のコーティング方法により実施することができ、例えば流動層コーティング法などによりスプレーコーティングすることができる。

【0014】主として生理活性物質から成る素顆粒に被 覆するコーティング剤は、多層に被覆することができ、 二層に被覆することが好ましい。例えば水系のコーティ 50 ング剤で被覆した顆粒に、更にアルコール系のコーティング剤で被覆すること、アルコール系コーティング剤で被覆すること、あるいは水系コーティング剤で被覆した上に再度水系コーティング剤で被覆することができるが、アルコール系コーティング剤で被覆するときには水系のコーティング剤で被覆した上に被覆することが望ましい。この様にして得られた被覆顆粒は、通常素顆粒100重量部に対して5~50重量部、好ましくは10~40重量部の被膜を有している。

6

【0015】コーティング剤を被覆した被覆顆粒は被覆顆粒100重量部に対して2~200重量部、好ましくは15~50重量部、特に好ましくは15~50重量部、更に好ましくは約30重量部の崩壊性賦形剤と共に打錠して、錠剤として使用に供する。また、生理活性物質がテオフィリンの場合は、崩壊性賦形剤は約30重量部が好ましい。当該打錠に供する被覆顆粒は、被覆量の異なるもの、被膜の組成や層数の異なるもの等、二種類以上の被覆顆粒を混合して用いることができる。崩壊性賦形剤としては、例えばトウモロコシ澱粉、低置換度ヒドロキシプロピルセルロース、クロスカルメロースナトリウム、カルボキシメチルスターチナトリウムなどが当がある。崩壊性賦形剤は粉体のまま、あるいは乾式造粒法により粒子径が10~2000 μ mの顆粒に成形したものを用いることができる。

【0016】本発明の小型徐放性錠剤はin vitroにおいて溶出試験を行うと、試験開始後直ちに被覆顆粒に崩壊・分散することを特徴とし、生理活性物質は崩壊・分散した被覆顆粒から徐々に溶出し、徐放性を示す。更に、本発明では、生理活性物質は被覆顆粒を打錠した際に被膜に生じる亀裂等の破損部分から主に溶出し、その溶出は、溶出試験における攪拌強度にほとんど影響されず、また打錠圧にほとんど影響されないことを特徴とする。また、生理活性物質の溶出はコーティング剤の組成、コーティング剤の被覆量および被覆量の異なる被覆顆粒の混合比を変えることにより適当な速度に調節することができる。

【0017】本発明の小型徐放性錠剤は主として生理活性物質から成る素顆粒に少量のコーティング剤を被覆し、得られた被覆顆粒を崩壊性賦形剤と共に打錠することにより得られ、他の添加剤を必ずしも必要としないことから、得られる錠剤が小型であるという利点を有する。更に本発明の小型徐放性錠剤は適宜に生理活性物質の溶出速度を調節することが容易であるため、実際にヒトに投与した際に投与直後の生理活性物質の血中濃度が過度に上昇することを抑制し、速やかに至適血中濃度へ到達せしめ、長時間に亘り安定した有効血中濃度を維持するような小型徐放性錠剤の製剤設計が容易であり、投与回数を1日1~2回にすることができる。

[0018]

【実施例】比較例1

(1)テオフィリン粉末2000g、ラウリル硫酸ナトリウム20g、ステアリン酸カルシウム20gを均一に混合し、乾式造粒法により造粒して素顆粒とした。造粒後、整粒して16~30メッシュの素顆粒約1800gを得た。

(2) (1)で得られた素顆粒900gに、市販のメタクリル酸コポリマーの水系コーティング剤(オイドラギットL30D-55(レーム))、クエン酸トリエチル及びタルクを用いた以下の組成コーティング剤1500 10gを流動層造粒コーティング装置で被覆し、被覆顆粒を調整した。

組成	重量	(%)
オイドラギットL30D-55	30.	0
クエン酸トリエチル	1.	8
タルク	2.	7
蒸留水	6 5.	<u>5</u>
合計	100.	0

【0019】(3) (2)で得られた被覆顆粒顆粒900gに、市販のエチルセルロースの水系コーティング 20剤(アクアゴート(旭化成工業(株)))及びクエン酸トリエチルを用いた以下の組成コーティング剤900gを流動層造粒コーティング装置で被覆し、被覆顆粒を調整した。

組成	重量(%)
アクアコート	40.0
クエン酸トリエチル	3. 6
蒸留水	56.4
合計	100.0 表1

【0020】(4)低置換度ヒドロキシプロピルセルロース800g、ケイ酸カルシウム195g、ステアリン酸カルシウム5gを均一に混合し、乾式造粒法により造粒して素顆粒とした。造粒後、整粒して16~30メッシュの素顆粒約500gを得た。

8

(5) (3) で得られた被覆顆粒138g、(4) で得られた顆粒25g及びステアリン酸カルシウム1gを均一に混合した後、円形杵を用いて重量82.0mg、直径6mm、厚さ2.9mmの錠剤(A錠)を得た。

【0021】実施例1

比較例1(3)で得られた被覆顆粒138g、実施例1(4)で得られた顆粒50g及びステアリン酸カルシウム1gを均一に混合した後、円形杵を用いて重量94.5mg、直径6mm、厚さ3.2mmの錠剤(B錠)を得た。

【0022】試験例1

比較例 1 および実施例 1 により作成した錠剤を試料としてテクスチャーアナライザー(TA.XT2iHR(St able Micro System))を用いて破壊強度を以下の条件において 1 0 錠ずつ測定し、平均値及び標準偏差を算出し、その結果を表 1 に示した。

ロードセル	2 5 k g
プローブ	$5\mathrm{mm}\phi$ Cylinder
測定モード	Rupture
破壞速度	$0.5 \mathrm{mm/s}$
破壞距離	1.5 mm
[0023]	
【表 1 】	

# I		
錠 剤	A錠	B 錠
破壞硬度(kg)	1.76 ± 0.29	3.05 ± 0.50

【0024】試験例2

第13改正日本薬局方(以下「日局」と省略)溶出試験法の第2法(パドル法)に従い、実施例により作成した錠剤(A錠及びB錠)を試料としてリン酸塩緩衝液(pH6.8)を用いて溶出試験を行った。試験開始後、経時的に各試料の溶出液を採取した。採取液はリン酸塩緩 40 衝液(pH6.8)で希釈後、270 nmにおける吸光度を測定し、溶出率を算出し、この結果を図1に示した。この結果より、A錠とB錠は溶出挙動が同様である

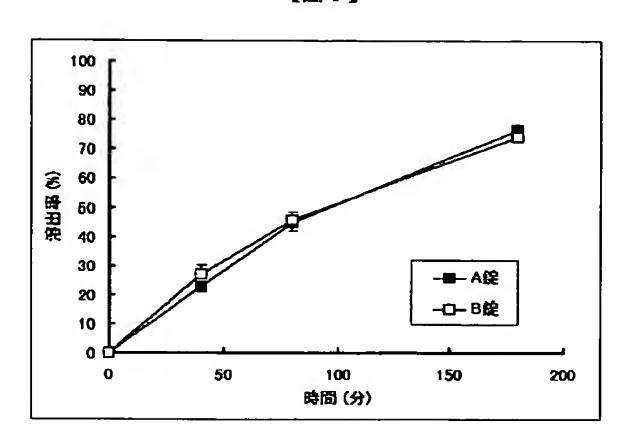
ことが解り、溶出速度が崩壊性賦形剤の含量に影響され ないことが解った。

【発明の効果】本発明の小型徐放性錠剤は、安定した生理活性物質の溶出速度を有し、成形性が優れた錠剤を比較的簡単な製剤処方で調製することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 比較例1及び実施例1で得られた各々の錠剤の溶出試験(第2法、50回転、リン酸塩緩衝液(pH6.8))の結果を示したグラフである。





フロントページの続き

(51) Int.C1.⁷
A 6 1 P - -11/06

識別記号

F I A 6 1 P 11/06

テーマコード(参考)

F ターム(参考) 4C076 AA38 CC15 DD46 EE10 EE12 EE32 EE51 FF25 FF31 GG14 4C086 AA01 CB07 NA12 ZA59

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-179571

(43)Date of publication of application: 26.06.2002

(51)Int.CI.

A61K 31/522 A61K 9/22 A61K 47/32 A61K 47/38 A61K 47/44

A61P 11/06

(21)Application number : 2000-375972

2

(71)Applicant: NIKKEN CHEM CO LTD

(22)Date of filing:

11.12.2000

(72)Inventor: OKUMURA MUTSUO

SEKI HIROSHI

HARUHARA MASAAKI

(54) SMALL-SIZED SUSTAINED RELEASE TABLET

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a small-sized sustained release tablet having a stable elution rate and excellent moldability and to provide a method for producing the tablet. SOLUTION: This small-sized sustained release tablet is characterized in that an uncoated granule mainly comprising a physiologically active substance is coated with a coating agent comprising a hydrophobic substance and a plastic excipient or a coating agent comprising the hydrophobia substance, the plastic excipient and an enteric polymer to provide a coated granule with one more coating layers and the coated granule is compression molded with a disintegrating excipient.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
□ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED-TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

□ OTHER: _____